

无硅导热膏

导热膏与导热片相比可变得更薄,实现极低的热阻。

具有良好的操作性,能够轻松分配或涂布到基板上。

另外,由于未使用硅油,不会发生由低分子量硅氧烷导致的接点故障等问题。

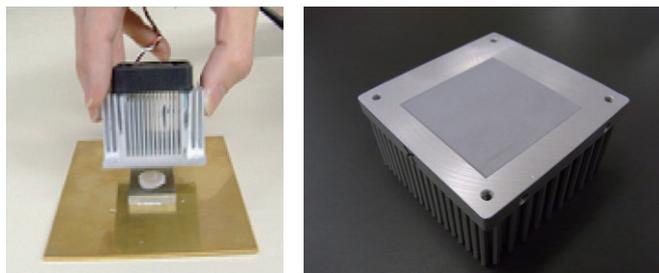
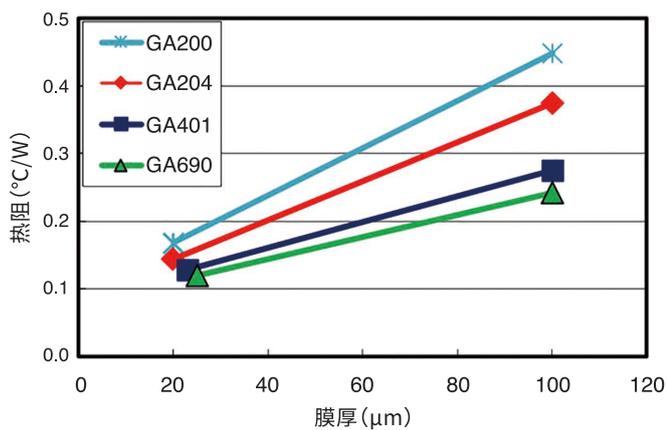


各种特性

| 项目 | 单位 | 品名 | GA200 | GA204 | GA401 | GA690 |
|--------|---------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 热传导率*1 | W/(m·K) | | 2.0 | 2.4 | 4.1 | 4.5 |
| 外观 | — | | 白色 | 白色 | 灰色 | 灰色 |
| 基础材料 | — | | 酯类油 | 酯类油 | 酯类油 | 酯类油 |
| 粘度 | Pa·s | | 170 | 110 | 350 | 300 |
| 最小膜厚 | μm | | 20 | 20 | 25 | 25 |
| 热阻值 | °C/W | | 0.17 | 0.14 | 0.13 | 0.13 |
| 溶剂 | — | | 无 | 无 | 无 | 含有 |
| 使用温度范围 | °C | | -40 ~ 150 | -40 ~ 150 | -40 ~ 150 | -40 ~ 150 |
| 供货形式 | — | | 储罐或注射器 | 储罐或注射器 | 储罐或注射器 | 储罐 |

※1 热丝法

热阻比较



涂布示意图: 左; 分配; 右; 印刷



供货形式: 左; 注射器; 右; 储罐

热阻测量条件 使用本公司制造的热阻测量装置,样品尺寸 10mm×10mm,加热器热量 25W

※图、表中的测定值为实测值,并非产品标准值。